150F - 300F

REVESTIMIENTOS

Manual Técnico



HunterDouglas Architectural



Proyecto: Multipurpose Business Centre, España

Es una solución arquitectónica de revestimiento de trama lineal ancha y de bordes redondeados sin fijaciones a la vista, desarrollado para generar continuidad en las fachadas mediante un diseño elegante y distintivo. Desde un punto de vista práctico, es fácil de instalar, ofrece una envolvente estanca y resistente ante la acción del viento y la lluvia para aplicaciones exteriores y es ideal para ocultar muros de estructura metálica u hormigón en aplicaciones interiores.

Los paneles tipo F conformados en frío, se fabrican en Aluzinc de calidad estructural Gr.255 según la norma Europea ASTM A792M, otorgando una alta resistencia a la corrosión y un excelente desempeño estructural.

Los paneles se fijan a la estructura principal mediante un portapanel especialmente diseñado que asegura la planitud y alineación entre los paneles, además de permitir su dilatación térmica por cambios de temperatura. El sistema de revestimiento tipo F se complementa con una serie de accesorios de hojalatería desarrollados para proveer una adecuada conducción de aguas lluvias, otorgando una cobertura completa incluso en las volumetrias más exigentes.



Proyecto: Multipurpose Business Centre, España

Diseño e inspiración

La línea de revestimientos tipo F de uso interior y exterior, le otorga al arquitecto una gran versatilidad al momento de diseñar. Es posible combinar los anchos de panel y disponer la trama de manera vertical, horizontal e incluso diagonal, adaptándose a las necesidades espaciales en un sinfín de entornos.

Disponible en terminación lisa o perforada y en una amplia gama de colores mediante esquema de pintura Poliéster o PVDF2 dependiendo de los requerimientos del proyecto.



Campo de aplicación

Su uso es ideal para la renovación de fachadas en aplicaciones residenciales, comerciales e industriales, se puede aplicar como marquesina, y en general, para revestir cualquier edificio donde se requiera una piel arquitectónica rígida y hermética de la más alta calidad, que integre estética y funcionalidad.

Proyecto: River Park, Eslovaquia

Sustentabilidad y desempeño

La línea de revestimientos tipo F de Hunter Douglas contribuye al cuidado del medio ambiente por sus consideraciones fabriles y su desempeño en la arquitectura, construyendo entornos más eficientes y amigables:

- Alta calificación por reacción al fuego.

- Contribuye a la obtención de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para la certificación de proyectos sustentables.

- Fabricado con un 17,5% de material reciclado según informe GBC (Green Building Council).

- Materiales de baja emisión.



Proyecto: River Park, Eslovaquia



Proyecto: Subaru, Santiago, Chile



Proyecto: Saesa, Chile

Servicios de Arquitectura e Ingeniería

Apoyamos a nuestros socios comerciales con una amplia gama de servicios de consultoría técnica y soporte para arquitectos, instaladores y constructores con recomendaciones de materiales, formas, dimensiones, colores y acabados. También ayudamos a crear propuestas de diseño, visualizaciones y dibujos técnicos. Nuestros servicios para instaladores proporcionan planos de detalle e instrucciones de instalación.

Más información

Póngase en contacto con nuestro departamento de especificación para obtener más ayuda y asesoramiento sobre las posibilidades de diseño que pueden crear nuestras aplicaciones.

Visite nuestro sitio web: www.hunterdouglaslatam.com

© Copyright

Los derechos de autor correspondientes al presente documento, con sus fotografías, dibujos, textos y planos corresponden a Hunter Douglas N.V., Hunter Douglas Industries Switzerland GMBH, sus afiliadas o subsidiarias. Prohibida toda reproducción, escaneo, copia, transcripción o divulgación del texto, de los dibujos, de las fotografías y de los planos contenidos en este documento.

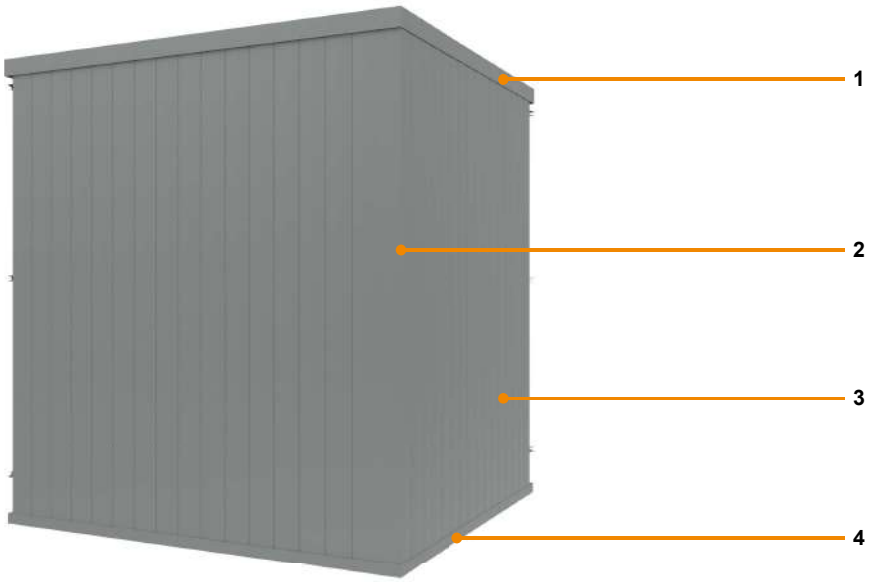
Descripción de sistema

Los Multipaneles 150F y 300F se usan principalmente como revestimiento de fachadas, se puede instalar de forma vertical, horizontal o diagonal. Su forma permite atractivas soluciones arquitectónicas, permitiendo la opción de emplearse con o sin cantería a excepción del Multipanel 150F que es sin cantería. Al ser una solución con portapanel y sin fijaciones a la vista, permite la dilatación térmica libre del panel. Este revestimiento, es también ideal para la remodelación de fachadas existentes en aplicaciones residenciales, comerciales e industriales, permitiendo, además, la incorporación de aislamiento a la solución constructiva.

Foto de producto aplicado

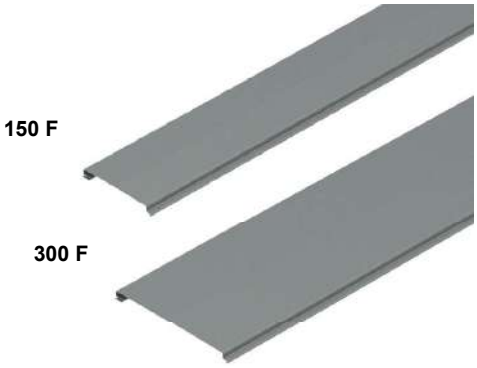


Isométrica de sistema



1. Forro de coronación.
2. Forro esquinero.
3. Panel 150/300 F.
4. Cortagotera.

Vista isométrica de panel



Dimensiones y Pesos						
Producto	Ancho (avance util)	Material	Largo Maximo (mm)	Espesor	Peso (Kg/m2)	Rendimiento (ml/m2)
150F	150 mm	Aluzinc	6000 mm	0,4	4,8	6,7
				0,5	6,0	
				0,6	7,1	
300F	300 mm			0,6	9,6	3,3

Nota:

Todas las medidas están expresadas en milímetros. Para medidas especiales consultar con el departamento de especificación de Hunter Douglas.

Reacción al Fuego

La reacción al fuego en los revestimientos 150F-300F se puede asimilar al desempeño de los revestimientos de Aluzinc de 0,7mm de espesor, los que presentan las siguientes características según norma ASTM E84.
- Índice de propagación de llama: 0 | Rango [0 - 200]
- Índice de humo desarrollado: 40 | Rango [0 - 450]
- Clasificación global: Clase A

Eficiencia energética

Contribuye a la obtención de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para la certificación de proyectos sustentables, en los puntos:
- MR (Materiales y Recursos): Reciclabilidad de materiales [17,5%].
- IEQ (Calidad Ambiental Interior): Materiales de baja emisión | Rendimiento acústico

(*) Para información específica sobre el desempeño de este producto, consultar al departamento de especificación de Hunter Douglas.

Nota: El conjunto y sus componentes están en constante proceso de innovación y desarrollo, por lo que pueden estar afectos a modificaciones. Se recomienda consultar con departamento de especificación de Hunter Douglas.

Planimetría en DWG disponible en www.hunterdouglas.cl/ap/

Resumen de certificaciones

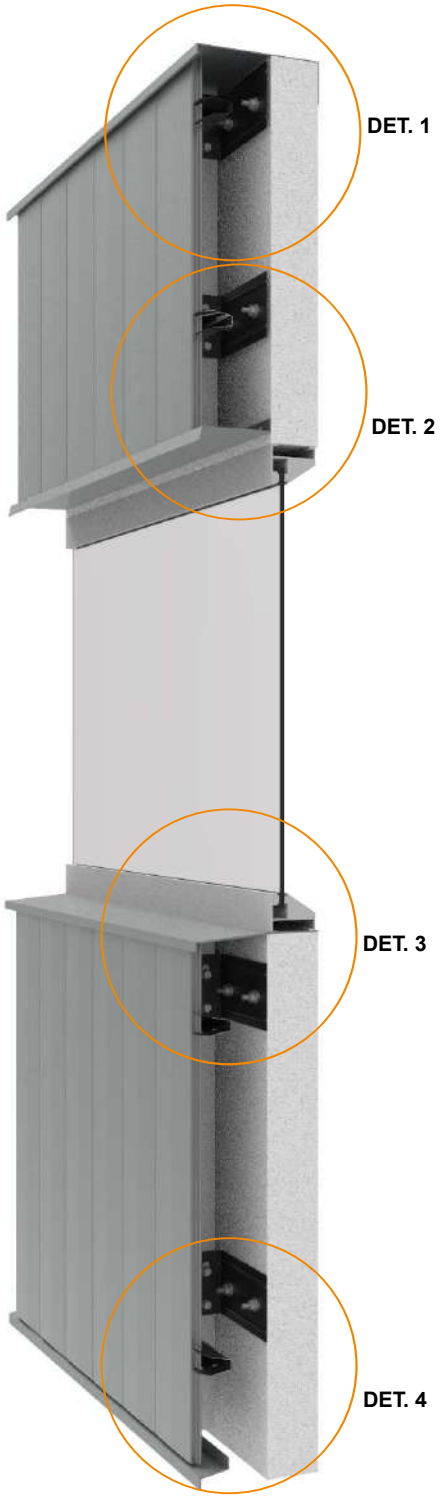
Aluminio reciclable 100% al término de su ciclo de vida

Empresa Certificada en los estándar ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

Contribución a la Certificación LEED V4

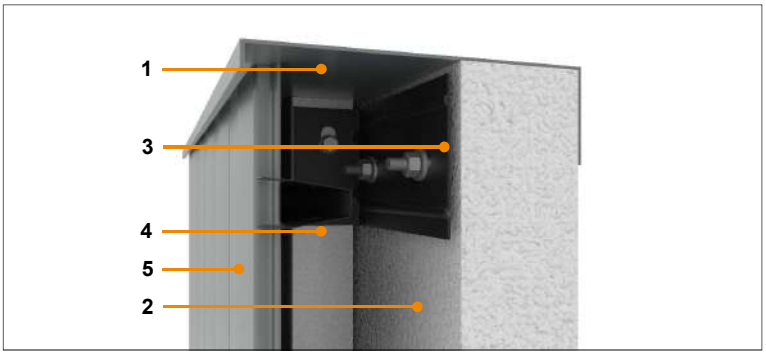
Detalles

Isométrica de detalles

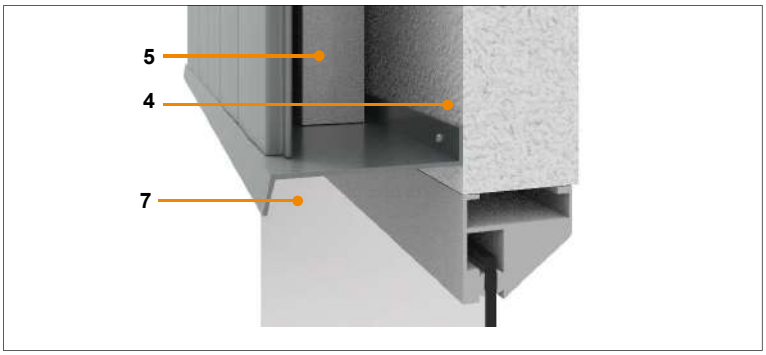


Descarga la App **Hunter Douglas RA** y escanea la imagen con tu smartphone para visualizar el producto en realidad aumentada.

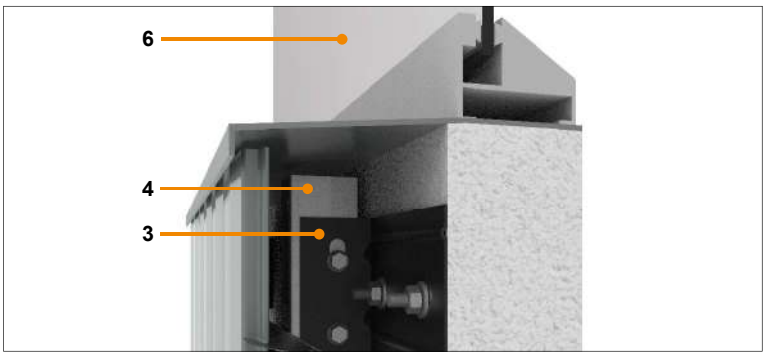
Detalle 1: Forro Coronación



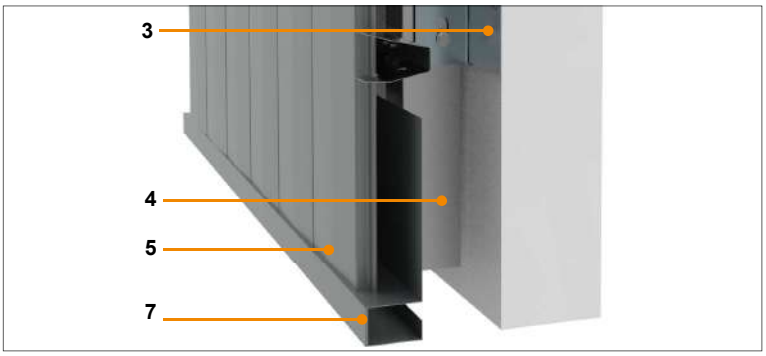
Detalle 2: Encuentro Ventana Superior



Detalle 3: Encuentro Ventana Inferior



Detalle 4: Cortagotera



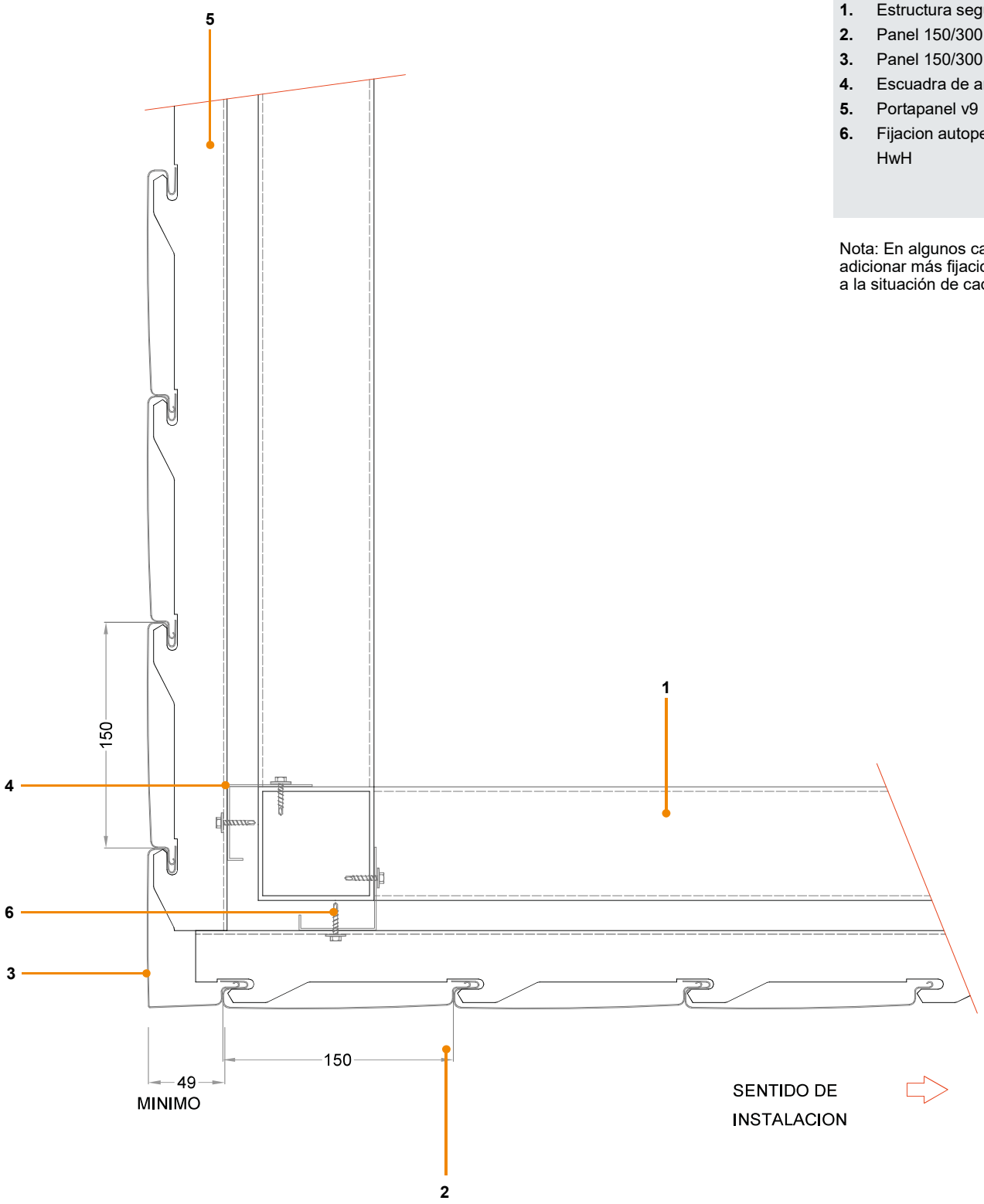
1. Forro de coronación
2. Fijación mecánica según proyecto
3. Escuadra de anclaje
4. Perfil Mullion
5. Panel 150F-300F
6. Ventana Según proyecto
7. Forro cortagotera

Nota: Los proyectos con Revestimientos Single Skin de Hunter Douglas requieren el desarrollo de una ingeniería de proyecto.

Los proyectos de revestimiento requieren el desarrollo de una ingeniería de proyecto.

Detalles

Detalle Fijación en esquina



1. Estructura según proyecto
2. Panel 150/300 F
3. Panel 150/300 F de remate
4. Escuadra de anclaje
5. Portapanel v9
6. Fijacion autoperforante 10 x58” HwH

Nota: En algunos casos, se requiere adicionar más fijaciones de acuerdo a la situación de cada obra.

Colores

Fabricados bajo pedido

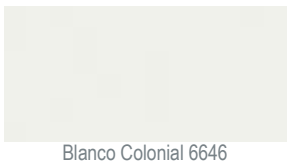


Hunter Douglas ofrece más de 100 opciones en colores y una amplia gama de terminaciones. Colores personalizados pueden ser fabricados a pedido. Contactar al departamento de especificación de Hunter Douglas para conocer cantidades y tiempos requeridos.

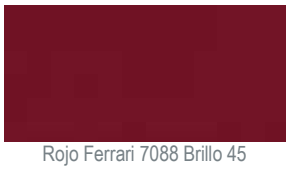
Los colores en este manual son una cantidad referencial de uso ilustrativo. Solicite una paleta de muestras al Departamento de Especificación para una reproducción fiel del color y la textura previo a la especificación, indicar si el uso es interior o exterior.

Colores Estándar


Antracita 6926 Brillo 6


Blanco Colonial 6646


Blanco C. White 0280

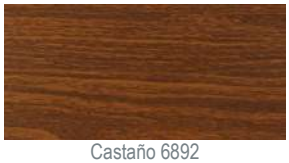

Rojo Ferrari 7088 Brillo 45

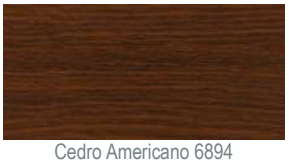
Woodgrains


Álamo envejecido 6929


Alerce oxidado medio 6888

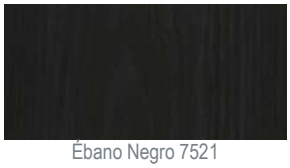

Alerce oxidado oscuro 6887

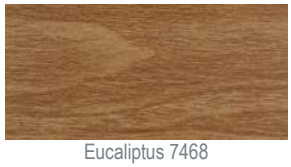

Castaño 6892

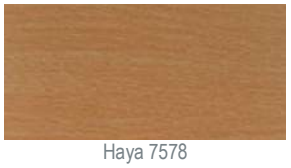

Cedro Americano 6894

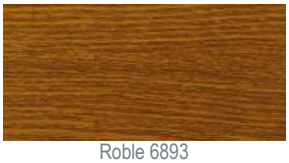

Cedro Nativo 7416

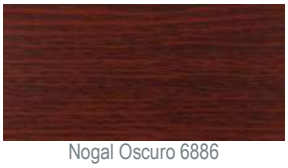

Ciprés Chino 6889


Ébano Negro 7521


Eucaliptus 7468


Haya 7578


Roble 6893


Nogal Oscuro 6886

Mineralgrains


Acero Corten Claro 7681


Acero Corten Corroido Oscuro 7680


Acero Envejecido Corten 7683


Acero Oxidado 7682


Arena 6969


Arenisca 7686


Café Claro 6970

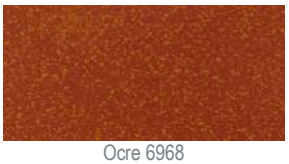

Cobre Corroido 7678


Cobre Envejecido 7679


Concreto 7684


Cyan 6971

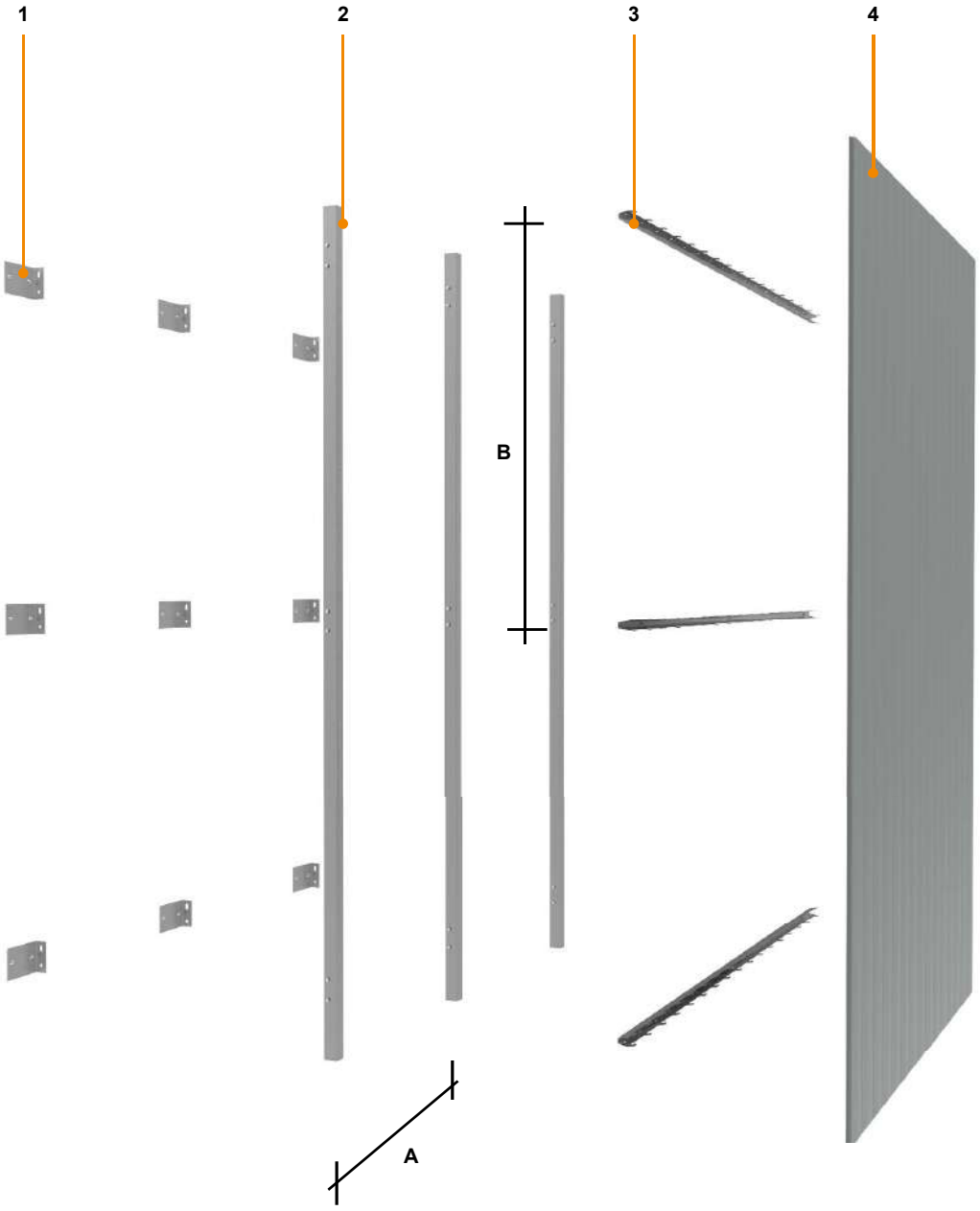

Mármol 7685


Ocre 6968


Turquesa 6972

Isométrica de sistema

Vista explosionada



Distancias Soportes				
Panel	Orientación	Avance util	Máximo	
			Distancia entre perfiles mullion (A)	Distancia entre Portapaneles (B)
150 F	Horizontal / Vertical	150 mm	1500 mm	Exterior: (800-1000mm)
300 F	Horizontal / Vertical	300 mm		Interior: (1000-1300mm)

1. Escuadra de anclaje.

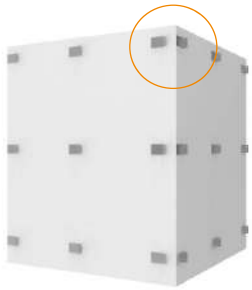
2. Perfil Mullion.

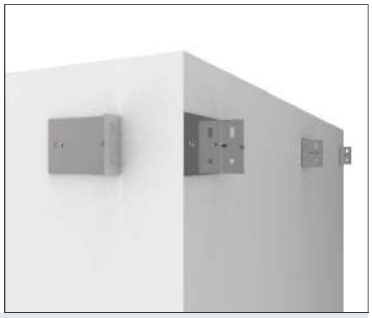
3. Portapanel V9.

4. Paneles 150/300 F.

Secuencia de montaje

1

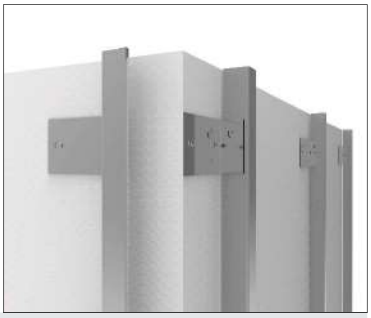




Anclar las escuadras de anclaje a la estructura con fijación mecánica recomendada según estructura de proyecto.

2

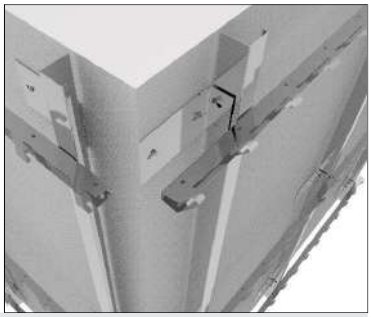




Posterior a esto se montan los perfiles Mullion en las escuadras, procurando seguir la misma trama de las escuadras de anclaje todo esto con una fijación autoperforante.

3

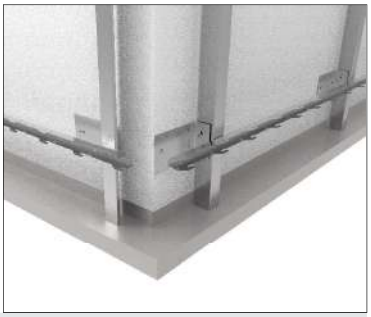




Para continuar se fijan los portapaneles en los perfiles mullion con una fijación autoperforante

4





Se procede a montar los cortagoteras sobre los perfiles mullion con una fijación autoperforante

5

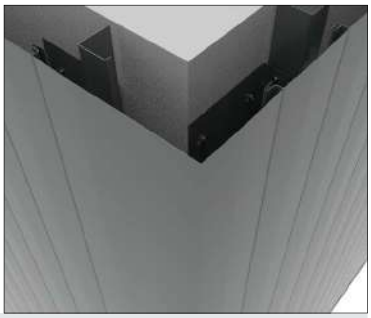




Se procede a montar los paneles F en los perfiles, procurando dejar bien unidos los paneles entre ellos para evitar filtraciones. Si el panel se instala en sentido horizontal, la secuencia debe realizar de arriba hacia abajo

6

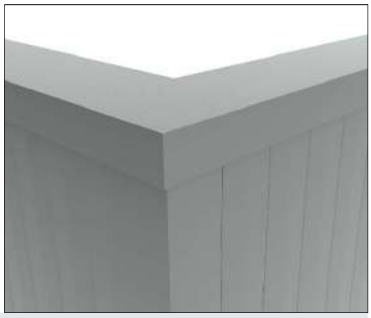




Se montan los forros esquineros para poder sellar y proteger las esquinas que se producen entre dos paneles.

7





Finalmente, ya cubierta toda el área con los paneles se procede a sella con un forro superior el cual evita filtraciones de humedad por la parte superior de la plancha.

Componentes

Componentes						
Componente	Código	Descripción	Dimensiones	Espesor	Material	Terminación
	003030	PANEL 150 F	150 mm	0,4 mm 0,5 mm 0,6 mm	Aluzinc	Liso o perforado
		PANEL 300 F	300 mm			Liso o perforado
	002000	PORTAPANEL V9	34mm X 47,6mm	0,5	Aluzinc	Liso y pintado
	002027	PERFIL MULLION (L: 5000 mm máx.)	55mm X 50mm X 11mm	1,5	Aluzinc	Liso y pintado
	-	AUTOPERFORANTE 10x5/8 HWH	10x5/8”	-	-	-
	-	PERNO DE ANCLAJE	2x5/16” y 3x5/16”	-	-	-

Nota: La longitud de los paneles o bandejas puede llegar a tener una tolerancia de 1mm a 3mm.

Hunter Douglas recomienda por defecto el uso de **fijaciones y anclajes en acero inoxidable** en el caso de aplicaciones exteriores y para aplicaciones interiores expuestas a condiciones de alta humedad y condensación. Las fijaciones con otra especificación deben ser las recomendadas por los fabricantes de éstas de acuerdo a la situación de cada obra.

Mantención y limpieza

Los revestimientos tipo F de Hunter Douglas emplean materiales de alta calidad, recubrimientos ampliamente probados y fáciles de mantener. Dependiendo de las condiciones climáticas de la zona, la lluvia puede lavar el edificio de manera bastante efectiva, sin embargo, se puede complementar este proceso natural lavando la fachada de forma periódica mediante hidrolavado. Se puede usar un agente de limpieza suave (de pH neutro) si es necesario. Nunca usar agentes de limpieza agresivos ni sustancias grasas. Antes de limpiar los paneles se recomienda realizar una prueba en una zona menos visible. La periodicidad de la limpieza dependerá de las condiciones ambientales de la aplicación (polvo, humedad, etc.).

Revisiones

150F-300F		
Fecha	Desarrollo	Descripción
Julio 2020	Gustavo Pernia gpernia@hdlao.com	-Actualización técnica y formato del manual.